

La Società Galletti S.p.A. con sede in Via Romagnoli 12/a Bentivoglio (Bologna) - Italia, dichiara, sotto la propria responsabilità, che i refrigeratori d'acqua e pompe di calore delle serie: (vedi tabella sotto), apparecchi per impianti di condizionamento dell'aria destinati ad applicazioni per il condizionamento in ambito civile, sono conformi a quanto prescritto dalle Direttive: **2006/42/CE, 2004/108/CE, 2006/95/CE, 2014/68/UE. ERP 2009/125/CE (reg. 2013/813 2016/2281 2011/327)**

Per ogni serie di macchine, la conformità dell'insieme è stata valutata da organismi notificati ed in applicazione delle procedure di valutazione (moduli) ai sensi dell'allegato II della direttiva 2014/68/UE PED, come riportato nella tabella seguente.

L'insieme oggetto della presente dichiarazione è una "quasi-macchina" in secondo la definizione della direttiva macchine 2006/42/CE. Tale insieme potrà essere inserito in un insieme funzionale, soggetto alle direttive e norme applicabili alla macchina risultante. Essa non potrà essere messa in servizio senza una verifica della conformità alle direttive applicabili. La garanzia della conformità della macchina stessa, spetta unicamente all'assemblatore finale.

Galletti S.p.A. with head office in Via Romagnoli 12/a Bentivoglio (Bologna) – Italia, declares herewith under its own responsibility that all water chillers and heat pumps series: (See table below), units for air-conditioning systems for civil conditioning application, are produced in accordance with following directives: 2006/42/CE, 2004/108/CE, 2006/95/CE, 2014/68/UE. ERP 2009/125/CE (reg. 2013/813 2016/2281 2011/327)

For each unit series the conformity of the assembly has been evaluated by notified bodies through the application of procedure for evaluation (forms) according to the annex II of the 2014/68/UE PED directive, as reported in the following table.

The assembly under this declaration is a "partly completed machinery" in accordance with the definition of the Machine Directive 2006/42/CE. This assembly will be integrated into a functional unit (final machinery), that will fall in the scope of relevant directives and standards. The partly completed machinery must not be put into service until the final machinery into which it is to be incorporated has been declared in conformity with the provisions of this Directive, where appropriate. The final assembler must guarantee the compliance of the final machinery

Series	Size	module	PED category	Marking	Notified Body
MTE	4 - 5 - 7 - 9 10 - 12 - 13 - 15 - 18 - 21 - 24	D1	I	CE	Kiwa Cermet Italia S.p.A. Identification number 0476
MTE	29 - 33 - 38 - 42 - 58 - 71 53 - 59 - 66 - 74 - 82 - 96 108 - 129 - 142 - 163 - 169 - 193 - 214	D1	II	CE + PED	Via Cadriano 23 40057 Granarolo dell' Emilia (BO) Certificate number 00088/D1

Tipo	Descrizione componenti a pressione utilizzati / Description of the pressure components used	Procedura valutazione. conformità./ Conformity Compliance Module
FP	scambiatore a pacco alettato / finned pack heat exchanger.	A
LR	ricevitore di liquido / liquid receiver.	D1
PHX	scambiatore a piastre / plate heat exchanger.	B+D
CP	compressore / Compressor .	A1
HPS	Pressostato di alta / High pressure switch.	B+D

Norme e specifiche tecniche utilizzate Standards and technical specifications:

EN 378-2:2016 EN 12735-1:2016 EN 12735-2:2016 EN ISO 13585:2012 EN 13134:2000 EN 14276-1:2011 EN 14276-2:2011
CEI EN 60335-2-40:2018 CEI EN 55014 1-2:2017 CEI EN 61000 3-2:2018 CEI EN 61000 3-3:2017

Bentivoglio 23 Maggio 2018

Galletti Michele
Direzione Generale

Il firmatario della presente si intende altresì autorizzato a costituire il fascicolo tecnico presso la sede della società.
The signatory of this document is also charged to establish the technical construction file at the headquarters of the company