

COMPANY PROFILE

THINK.ADVANCE.DESIGN.



# THINK.ADVANCE.DESIGN.

Diamo forma ai nuovi scenari della climatizzazione insieme a chi la progetta

Immaginare la climatizzazione di domani significa guardare oltre la tecnologia e oltre il prodotto.

Significa comprendere come cambiano gli spazi in cui viviamo, quali esigenze avranno le persone, quali soluzioni saranno davvero sostenibili nel lungo periodo. Per questo abbiamo scelto un approccio fondato sull'**Advanced Design**, un metodo che unisce ricerca, progettazione, ingegneria, architettura e cultura del progetto.

Lavoriamo ogni giorno accanto ai nostri clienti per sviluppare soluzioni di climatizzazione efficienti, integrate e orientate al futuro. Il nostro obiettivo è anticipare le tendenze del settore HVAC e ridurre sempre di più l'impatto ambientale delle nostre soluzioni.

## Le nostre soluzioni sono pensate per ogni spazio e progettate per ogni esperienza

Ogni ambiente ha caratteristiche, funzioni e necessità diverse.

Nel **grande residenziale**, offriamo sistemi capaci di inserirsi armoniosamente nell'architettura domestica, unendo prestazioni elevate e massima silenziosità.

Nel **settore commerciale**, proponiamo soluzioni compatte e altamente performanti per retail, ristorazione, hospitality, grandi spazi di vendita e piccole aree pubbliche.

Per il **terziario**, sviluppiamo impianti che assicurano comfort diffuso e controllo puntuale in uffici, scuole, strutture sanitarie e ambienti collettivi.

Per le **aziende**, analizziamo le migliori soluzioni tecniche e progettiamo sistemi dedicati ai complessi industriali e produttivi, dove affidabilità, continuità e precisione non sono plus ma requisiti fondamentali.



**THINK.  
ADVANCE.  
DESIGN.**

# Le prime sfide

Galletti è un marchio di famiglia nato a Castel Maggiore, alle porte di Bologna, in un piccolo opificio per la lavorazione del ferro e la riparazione di attrezzi e macchine agricole. La sua è una storia che inizia più di cent'anni fa, ricca di sfide e successi ma sempre legata al territorio in cui è nata.

La parziale distruzione della fabbrica avvenuta durante la seconda Guerra Mondiale non ha impedito alla piccola officina di trasformarsi in un'impresa in grado di contare su oltre duecento dipendenti.

**1906**

## LA NASCITA

Ugo Galletti apre un piccolo opificio alle porte di Bologna (Castel Maggiore), per la lavorazione del ferro e la riparazione di attrezzi agricoli.

**1920**

## IL FREDDO NEL PROPRIO DNA

L'Azienda inizia la sua espansione specializzandosi nella produzione di stampi per il ghiaccio.

**1930**

## LA CRESCITA

Galletti diventa un'impresa che può contare su oltre 100 persone impegnate nella lavorazione della lamiera per conto terzi.

**1950**

## LA GUERRA E LE GRANDI COMESSE

Tocca ai figli Fiorenzo e Luigi Galletti organizzare la ripartenza, che passa dalle commesse prestigiose firmate Ferrari, Lamborghini trattori, Ducati, Landini e Ferrovie dello Stato. Inizia anche la produzione di telai per motocicli.

**1960**

## IL BOOM

Galletti abbandona il ruolo di terzista ed entra nel mercato del riscaldamento con il proprio marchio.

**1970**

## ARIA NUOVA

Nuova gamma di prodotti per la climatizzazione. Dopo il settore riscaldamento, Galletti ottiene un grande successo nel mercato del condizionamento con il ventilconvettore Polar Warm.

**1980**

## VENTO DEL SOL LEVANTE

Nasce la partnership con un'importante azienda di climatizzazione giapponese. Galletti diventa distributore esclusivo per l'Italia di split per il settore residenziale. Nel 1982 l'azienda si sposta nell'attuale sede di Bentivoglio.

# I nuovi traguardi

Galletti è una delle prime aziende sul mercato specializzata nella **produzione di terminali idronici, chiller e pompe di calore**. Si distingue per le sue competenze specifiche nell'ambito della **climatizzazione comfort**.

Forte di un'esperienza di oltre 50 anni nella progettazione, produzione e vendita di unità per la climatizzazione comfort (oltre due milioni di fan coil), l'azienda fa fronte alle nuove richieste del mercato assicurando la **massima qualità e affidabilità, esplorando sempre nuove possibilità di innovazione, tecnologia e design di prodotto**. Grazie ad una rete di distributori qualificati e centri di assistenza, il supporto è garantito lungo tutto il ciclo di vita del prodotto.

1994

## CERTIFICAZIONE EUROVENT

I prodotti Galletti ottengono la certificazione Eurovent, garanzia di qualità e affidabilità.

2006

## IL CENTENARIO

La storia dell'azienda raggiunge i 100 anni e prosegue sotto la guida del presidente Luca Galletti, affermando il proprio ruolo di leader nel mercato dei terminali idronici e dei chiller.

2010

## IL GRUPPO

A consolidare il percorso di crescita dell'azienda, la terza e la quarta generazione della famiglia Galletti

2020

## NUOVA CAMERA CLIMATICA

Inaugurazione della nuova camera climatica per chiller e pompe di calore di media e grande potenza che completa un'area di Ricerca e Sviluppo tra le più evolute del settore, a conferma della scelta strategica di crescita continua su soluzioni ed impianti ad elevata complessità.

2021

## CERTIFICAZIONE AMBIENTALE

Galletti ottiene la Certificazione Ambientale secondo lo schema UNI EN ISO 14001: 2015.

2024

## ADVANCED DESIGN

Nuovo approccio alla progettazione: analisi di materiali e processi, progetti in co-design con il cliente. Soluzioni tecnologicamente avanzate, ad alte prestazioni e con attenzione all'impatto ambientale. EPD certificazione: (Acqvaria, Acqvaria i, VLS). Entra nel gruppo HT Cooling, specializzata nel raffreddamento di processo.

2025

## BILANCIO DI SOSTENIBILITÀ

Galletti pubblica il primo bilancio di sostenibilità e ottiene la certificazione per la parità di genere.

2026

**GALLETTI  
FESTEGGIA  
120 ANNI!**





Michele Galletti | CEO

## IL SEGRETO CHE HA PERMESSO ALL'AZIENDA DI EVOLVERSI È IL CONTINUO ADATTAMENTO ALLE SFIDE DEL MERCATO

*Rispondere efficacemente alle richieste dei clienti è una delle priorità alla quale prestiamo costante attenzione.*

**L'azienda ha affrontato diverse esperienze come contoterzista fino agli anni '50, ultima fra tutte, l'entusiasmante parentesi nel mondo motociclistico come costruttore di telai.**

Queste esperienze hanno permesso all'azienda di acquisire un notevole **know how nella lavorazione della lamiera**, aprendo la strada ad un'evoluzione del modo di fare impresa condotto fino a quel momento. Galletti entra così negli anni '60 nel mondo della **climatizzazione comfort**, lanciando un prodotto col proprio marchio in un mercato che

stava appena nascendo. Si apre così il filone dei **terminali idronici** che, ancora oggi, rappresenta un'area strategica dell'azienda, inserita in uno dei cataloghi di prodotto più ampi del settore. Ai terminali idronici, che da sempre identificano il marchio Galletti in tutto il mondo, si è affiancato col tempo il segmento dei **chiller** e delle **pompe di calore** che è diventato una delle altre aree strategiche di business.

La **capacità di produrre internamente semilavorati** e componenti strategici ha permesso all'azienda di fare diventare **versatilità** e **flessibilità** i propri tratti distintivi e quindi di proporre prodotti che rispondono al meglio alle specifiche richieste dei clienti.



# Superare nuovi confini è sempre stata una prerogativa dell'azienda

La creazione di un Dipartimento dedicato allo Sviluppo Software e Hardware ha permesso all'azienda di compiere l'ultimo passo e completare il proprio catalogo con il segmento dedicato alla regolazione di terminali idronici, chiller e pompe di calore ed alla supervisione di impianto.



TERMINALI IDRONICI



CHILLER E POMPE DI CALORE



SOFTWARE E HARDWARE



## L'AREA DI RICERCA E SVILUPPO PROIETTA GALLETTI VERSO IL FUTURO DELLA CLIMATIZZAZIONE

*Questo reparto è un organo vitale dell'azienda, che lavora in stretta collaborazione con l'area di produzione e quella di controllo qualità.*

**Il mercato richiede prodotti sempre più all'avanguardia dal punto di vista della qualità, delle prestazioni e dell'efficienza energetica. Per soddisfare questa necessità, Galletti fa affidamento da sempre su un moderno dipartimento di R&D (Research & Development) interno all'azienda.**

I feedback immediati tra questi reparti e i test sul campo sono necessari per il raggiungimento degli alti standard che Galletti si prefigge.

Il costante desiderio di migliorare il prodotto va di pari passo con la necessità di affinare le tecniche di ricerca e sviluppo.

L'azienda può contare su una camera calorimetrica per i terminali idronici e su due camere climatiche

per i chiller. È una delle poche aziende in Italia a poter contare su una camera riverberante per la misurazione reale dei livelli acustici.

Ciò che è sviluppato, concepito e analizzato nel dipartimento R&D, in seguito, prende forma nell'**Ufficio Tecnico** che si occupa della progettazione meccanica ed elettrica dei terminali idronici, chiller e pompe di calore.

L'Ufficio Tecnico, grazie ad un team dedicato di risorse, si occupa anche dello sviluppo da zero di soluzioni software e hardware, attività che permette all'azienda di proporsi sul mercato con un'offerta "aperta" alle esigenze dei propri interlocutori.

La sinergia tra le diverse aziende del Gruppo permette un continuo scambio d'informazioni, accresce le competenze e garantisce un'evoluzione ancora più rapida delle tecnologie che Galletti può applicare ai propri prodotti.



# Advanced Design Unit

L'iniziativa di Galletti di creare una Advanced Design Unit interna si colloca a pieno nella tradizione del Made in Italy che da sempre coniuga innovazione tecnologica ed attenzione alle forme, ai materiali, all'esperienza del cliente. L'approccio alla progettazione basato sulla cultura del Design parte innanzitutto dall'ascolto del cliente e dalle sue esigenze, per arrivare alla definizione di un "sistema prodotto" (non solo di un oggetto materiale) che risponda a pieno a ciò che l'utilizzatore si attende (dall'oggetto materiale e dall'azienda stessa).

Aver creato una Design Unit significa aver scelto un approccio basato sulla relazione e sul coinvolgimento del cliente nel "processo creativo", attraverso una prima fase di ascolto. Significa altresì consegnare nelle mani del cliente una possibilità di "personalizzazione" assolutamente inedita per il settore di riferimento, che però è parte integrante della cultura del "saper fare" tipico delle migliori eccellenze del nostro sistema di imprese.

Questa modalità rappresenta qualcosa di radicalmente innovativo, che prende le mosse, idealmente, con un approccio orientato ad esplorare possibilità prima ancora che definire specifiche di prodotto. Secondo l'ottica del Design Thinking abbiamo deciso di iniziare le attività di progettazione interrogando ed osservando, per poter imparare, quindi immaginare e "pretotipare", soluzioni innovative e sempre più rispondenti alla sensibilità ed al modo di vivere delle persone.

In definitiva, il design non è solo ricerca di una "bella forma" ma soprattutto relazione con il cliente. In questo crediamo stia la chiave del successo e il futuro del fare impresa. Questa è la strada che abbiamo deciso di percorrere creando l'Advanced Design Unit.



DESIGN



INNOVAZIONE



SINERGIA

## NUOVA CAMERA CLIMATICA PER GRANDI POTENZE CERTIFICATA EUROVENT

*Galletti completa un'area R&D all'avanguardia e conferma la scelta strategica di investire sempre più in soluzioni e impianti a crescente complessità.*



**La Camera Climatica dell'R&D labs di Galletti è l'ambiente più grande del laboratorio e ben rappresenta l'impegno dell'azienda nell'accuratezza delle prestazioni dichiarate, grazie alla possibilità di testare le unità alle reali condizioni di utilizzo.**

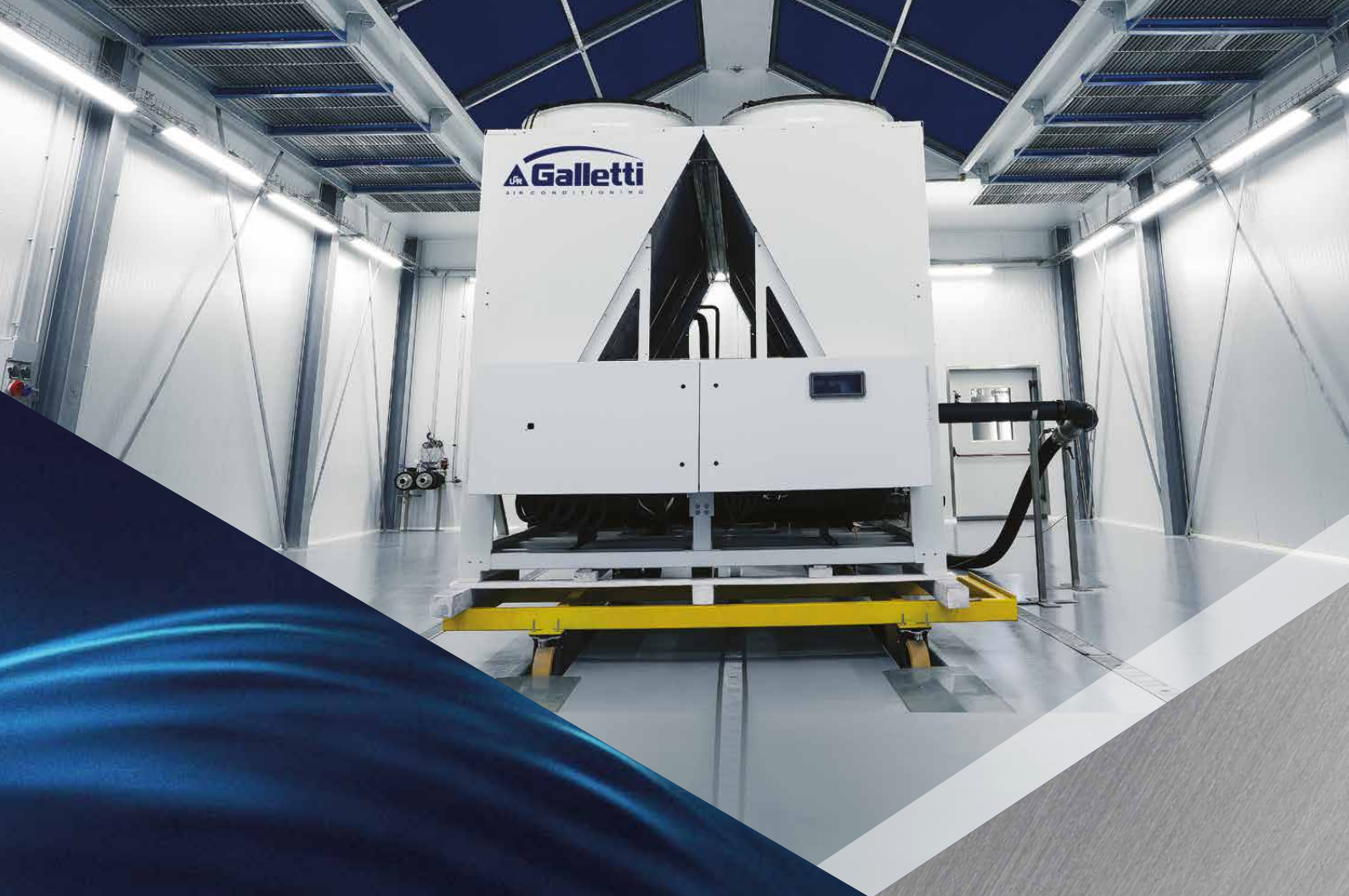
I test possono essere effettuati indifferentemente su chiller, pompe di calore ed unità polivalenti fino ad una potenza frigorifera nominale di 1200 kW, rappresentando un punto di riferimento per le attività del reparto R&D e un importante traguardo tecnologico per l'azienda.

### Unità supportate:

- Chiller e pompe di calore aria-acqua
- Chiller e pompe di calore acqua-acqua
- Unità con recupero parziale di calore
- Unità polivalenti

### DATI TECNICI

Volume della camera	800	m <sup>3</sup>
Massima capacità frigorifera	1200	kW
Massima capacità termica	720	kW
Portata aria massima	250.000	m <sup>3</sup> /h
Range di temperatura aria	-20 / +50	°C
Range di umidità relativa	20 / 95	%
Range di temperatura acqua	-10 / +80	°C
Alimentazione monofase/trifase	230 / 400	V
Frequenza di alimentazione	50 / 60	Hz
Massima potenza elettrica assorbita	300	kW



## L'impianto e la tecnologia

L'impianto a servizio della camera è in grado di mantenere stabili le condizioni termoisometriche della cabina di prova, sfruttando la sinergia tra il sistema di aspirazione, trattamento e distribuzione dell'aria al suo interno, quello idraulico di compensazione della potenza, di condensazione in eccesso, ed il software di regolazione. Il sistema di acquisizione registra infine le grandezze misurate, rendendo accessibili le informazioni mediante l'ausilio di grafici e predisponendo il test report finale.

Grazie a tre circuiti di test indipendenti la camera climatica si pone come lo strumento ideale per la misura delle prestazioni termiche, elettriche ed acustiche dei gruppi frigoriferi.



### PRECISIONE E ACCURATEZZA DELLE MISURE

La struttura della camera ed ogni suo componente sono stati progettati e selezionati al fine di ottenere la migliore precisione in accordo con le principali normative di riferimento.



### TEST VISIONATI

Gli impianti HVAC necessitano di sistemi di generazione ottimizzati per la struttura a cui sono asserviti, operando a condizioni di lavoro specifiche che possono differire molto da quelle nominali riportate nei cataloghi e confermate dagli enti di certificazione.



**ABBIAMO CREDUTO  
CHE IL PASSO  
DA COMPIERE  
FOSSE QUELLO  
DI ADOTTARE UNO  
STRUMENTO  
DI LAVORO  
IN GRADO DI  
COMPLETARE  
UN'OPERA QUASI  
UNICA:  
UN CENTRO DI  
LAVORO INTEGRATO**

*Abbiamo lavorato moltissimo sui  
processi, sulle competenze e sugli  
strumenti.*

**La lavorazione della lamiera è da  
sempre nel know how di Galletti.  
Dopo anni di esperienza in questo  
settore, l'azienda si è impegnata a  
realizzare qualcosa di unico  
che potesse diventare il cuore  
dell'innovazione e dello sviluppo  
dei processi di produzione: il centro  
di lavorazione automatizzato della  
lamiera.**

Si tratta di un'unità produttiva all'avanguardia  
costituita da un sistema che integra un magazzino  
automatico, un robot per la piegatura di piccole

parti, un centro di punzonatura e uno di piegatura.  
Questo centro integrato di ultima generazione  
rappresenta l'esempio lampante di ciò che significa  
per Galletti il concetto di "verticalizzazione".

Le importanti competenze di Galletti,  
insieme alla grande **flessibilità** produttiva, nascono,  
oltre che dall'esperienza, anche dalla capacità  
di portare all'interno i processi strategici,  
come **la lavorazione della lamiera**.

Grazie a questa importante competenza interna  
l'azienda è in grado di soddisfare anche le più  
specifiche richieste dei propri clienti sia per la  
famiglia dei terminali idronici sia per quella dei  
chiller e pompe di calore.



## Un importante vantaggio competitivo

Questi semilavorati e componenti strategici sviluppati, progettati e prodotti in Galletti garantiscono all'azienda un importante vantaggio competitivo rispetto agli altri players presenti sul mercato. La gestione dei processi produttivi si completa con la realizzazione all'interno dello stabilimento del prodotto finito: linee semi-automatizzate per l'assemblaggio dei fan coil si affiancano a linee di produzione di chiller e pompe di calore, aria-acqua e acqua-acqua, permettendo a Galletti di presentarsi sul mercato con uno dei cataloghi più ampi del settore. Linee di produzione e sistemi di lavorazione all'avanguardia sono integrati al meglio con personale dalle elevate competenze, sul quale s'investe continuamente in formazione.



**LINEE DI PRODUZIONE E SISTEMI  
DI LAVORAZIONE ALL'AVANGUARDIA**



**PERSONE  
E COMPETENZE**

## I NOSTRI PILASTRI: QUALITÀ, SICUREZZA, AMBIENTE

### *Il sistema integrato di certificazione è la struttura portante di Galletti.*

**Per garantire al cliente la miglior offerta possibile non è sufficiente la qualità sul prodotto, è necessario organizzare tutta l'azienda secondo rigidi canoni qualitativi e di sicurezza. Per questo Galletti vanta da molti anni le massime certificazioni in termini di qualità e sicurezza aziendale come le ISO 9001 e le OHSAS 18001.**

#### CERTIFICAZIONI DI QUALITÀ E SICUREZZA

Il percorso delle **certificazioni** Galletti **inizia nel 1994**, anno in cui l'azienda entra nel programma di **certificazione Eurovent** per quanto riguarda i fan coil e in seguito i chiller e le pompe di calore. In questo programma Galletti partecipa attivamente ai **Programmi di Certificazione Eurovent Certified Performance (ECP)**, per i **Fan Coil (FCU)** e per **Chiller e Pompe di Calore (LCP-HP)**.

**Eurovent** è un ente europeo che si occupa di garantire le prestazioni termiche, aerauliche e di efficienza dei prodotti delle aziende che aderiscono ai suoi programmi. Si basa sul principio del **Certify all**, per cui i partecipanti sono tenuti a dichiarare le prestazioni di tutti i loro prodotti che rientrano in un programma di certificazione specifico, e in questo senso rappresenta una **garanzia di qualità e serietà** dell'azienda stessa.

Per quanto riguarda i **sistemi di gestione**, il percorso inizia nel **1999** e, nell'anno **2000**, vede la certificazione del proprio sistema qualità in conformità alla norma **UNI EN ISO 9002:1994**. Negli anni seguenti, Galletti adeguerà il proprio sistema di gestione alle nuove norme: dapprima la **UNI EN ISO 9001:2008** e poi, successivamente, la **UNI EN ISO 9001:2015**.

Nell'anno **2003**, l'adeguamento del proprio sistema qualità e il **miglioramento continuo dei processi** ha permesso di certificare l'azienda in conformità alla Direttiva 97/23/CE (PED), successivamente

modificata in **2014/68/UE (PED)**.

Nel **2009** l'azienda ha intrapreso un percorso che ha portato il proprio sistema di gestione alla **certificazione in termini di salute e sicurezza sul lavoro OHSAS 18001:2007** e, in seguito, alla nuova norma **UNI ISO 45001:2018**.

Dal **2012** Galletti è conforme alla **regolamentazione europea 2015/2067/UE** che stabilisce l'**obbligatorietà della certificazione F-GAS** per le imprese che costruiscono apparecchiature fisse di refrigerazione, condizionamento d'aria e pompe di calore contenenti gas refrigeranti fluorati. Questa certificazione garantisce che gli operatori siano tecnici frigoristi con competenze specifiche finalizzate alla tutela ambientale, come la riduzione delle emissioni dei gas refrigeranti in atmosfera. Nel 2025 Galletti prosegue nel suo percorso di innovazione e miglioramento continuo, implementando il proprio sistema con una nuova **Politica dei Sistemi Integrati** e introduce una **Politica dedicata alla Parità di Genere**, un passo che riflette l'impegno aziendale nel costruire un ambiente di lavoro sempre più inclusivo ed equo.

#### CERTIFICAZIONE AMBIENTALE

Nell'ambito del sistema di certificazione di Galletti, sempre più articolato ed in costante evoluzione, a dicembre 2021 è stato raggiunto un ulteriore importante traguardo, e cioè il conseguimento della certificazione ambientale secondo lo schema **UNI EN ISO 14001: 2015**. L'ottenimento di tale certificazione dimostra l'impegno a sostegno dei nostri valori aziendali, tra i quali il miglioramento continuo delle prestazioni ambientali e l'attenzione verso politiche di sostenibilità. La certificazione ambientale rappresenta per Galletti un punto di partenza l'azienda infatti si impegna ogni giorno a definire obiettivi, attuarli e crearne di nuovi, sempre più performanti.

A dicembre 2025 è stata conseguita la Certificazione **UNI EN ISO 14064-1:2019 (Carbon footprint)**.





## Il catalogo è certificato Eurovent

*Galletti dichiara le prestazioni di tutti i prodotti che rientrano nel programma di certificazione, garantendo da sempre estrema qualità e serietà.*

Tutti i componenti vengono testati in laboratorio con **prove di resistenza dei materiali**, **prove anti-corrosione**, **prove di funzionamento** con diversi carichi di lavoro.

Nessun prodotto finito lascia Galletti prima che sia stato effettuato il **collaudo a fine linea** con prove di funzionamento di tutti i componenti, prove di sicurezza elettrica e prove di sicurezza del circuito frigorifero.

Solo così tutti i prodotti Galletti possono superare i severi test di qualità e ricevere la **Certificazione Eurovent**, ente europeo di riferimento per il settore che attesta le prestazioni dei terminali idronici e dei chiller.

## IL NOSTRO IMPEGNO VERSO LA SOSTENIBILITÀ

*Nel 2025 è stato pubblicato il primo  
Bilancio di Sostenibilità*



Nel 2025 è stato pubblicato anche il primo **Bilancio di Sostenibilità Galletti**, segnando un momento chiave nel percorso dell'azienda verso un modello industriale più responsabile e rigenerativo, orientato non solo a ridurre l'impatto climatico, ma anche a tutelare i diritti umani nel contesto aziendale, sostenendo la società e il territorio.

Per questo Galletti lavora quotidianamente per ottimizzare il ciclo di vita dei prodotti, investe in tecnologie a basso impatto, in materiali certificati, nell'inclusione e nella formazione, promuovendo ambienti di lavoro sicuri, equi e rispettosi della dignità di tutti i collaboratori e partner.

Sempre nel 2025, è stato ampliato l'impianto fotovoltaico (attivo dal 2010) con l'obiettivo di arrivare ad autoprodurre la totalità dell'energia elettrica utilizzata. Il nuovo impianto, con una capacità di picco di **600 kWp** e una produzione elettrica di circa **646.920 kWh/anno**, si aggiunge a quello già esistente da **944 kWp**, che aveva una produzione annuale di circa **900.000 kWh**.



## La forte motivazione rappresenta una delle chiavi di successo.

*I servizi pre e post vendita sono organi vitali dell'azienda e lavorano in stretta collaborazione con l'area di produzione e il reparto di controllo qualità.*

Nonostante il cambiamento dei mercati e delle esigenze dei consumatori, Galletti rimane tra le aziende di riferimento del settore.

L'obiettivo è quello di proporre un'ampia gamma di prodotti, coniugando tecnologia, design e la massima affidabilità.

La differenza sul mercato non viene solo dalla qualità dei prodotti ma anche dal supporto di **servizi di pre-vendita e post-vendita affidabili**. È per questo che Galletti negli ultimi anni ha

notevolmente investito in queste aree, sia in termini di struttura sia in termini di formazione alle risorse dedicate.

Attraverso l'**Ufficio Product Management** Galletti fornisce il migliore supporto pre-vendita.

Poichè il rapporto con l'azienda non termina con la consegna del prodotto, grazie alla struttura di sede dedicata **GH Service, l'azienda è in grado di fornire assistenza post-vendita per qualsiasi necessità di riferimento.**

# TERMINALI IDRONICI

## Innovazione guidata dal design

Galletti offre una vasta gamma di terminali idronici per impianti di climatizzazione con tecnologia e design sempre aggiornati, coniugando affidabilità e comfort. La grande attenzione agli standard tecnici, l'esperienza in sviluppo e progettazione e la continua ricerca di innovazione hanno portato l'azienda a investire sul **design**.

Galletti per prima ha dato vita a **una nuova concezione di terminale idronico**: non più un elemento da nascondere ma una combinazione

perfetta tra performance ed estetica. Da questo approccio innovativo sono nati ART-U ed EFFETTO.

**ART-U** è il primo **fan coil di design** disponibile in varie versioni cromatiche, con pannello in alluminio spazzolato oppure opaco, o con pannello personalizzabile nella versione Canvas. **EFFETTO e EFFETTO AirClissi** sono i moduli di design per l'aspirazione e la diffusione dell'aria ad effetto Coandă, abbinabili alle cassette idroniche **ACQVARIA e ACQVARIAl**.

### ART-U

#### Il primo fan coil dal design personalizzabile

- 5 modelli da 1 a 4 kW
- Mobile dal design innovativo: profondità fino a soli 10 cm
- Completa personalizzazione del pannello frontale
- Motore EC ad inverter
- Ridotti consumi energetici

Nella versione **ART-U Canvas** il pannello frontale può essere caratterizzato con qualsiasi colore a tinta unita, immagine o grafica ad alta risoluzione. È possibile scegliere tra una personalizzazione parziale (Graphic Skin) o totale del pannello (Total Graphic Skin).



ART-U  
Metallic Skin



ART-U Canvas  
Graphic Skin



ART-U Canvas  
Total Graphic Skin



### ESTRO

- 20 modelli da 1 a 11 kW
- 9 differenti versioni costruttive, con mobile di copertura e ad incasso
- Motori a 3 velocità o EC ad inverter
- Per impianti a 2 e 4 tubi



### FLAT | FLAT S

- 11 modelli da 1 a 4,6 kW
- Mobile di design, installazione a parete, profondità 170 e 210 mm
- Motori a 3 velocità o EC ad inverter
- Per impianti a 2 e 4 tubi



## ACQVARIA

- Ventilconvettori a cassetta
- 6 modelli da 2 a 10 kW
- Motori a 3 velocità o EC ad inverter
- Con comando a filo o Galletti APP
- Per impianti a 2 e 4 tubi
- Griglia disponibile in 2 colori: RAL9010 e RAL9003
- Modulo di design EFFETTO, disponibile in 3 versioni: GREY alluminio naturale spazzolato, WHITE in bianco RAL 9010, BLACK in nero RAL 9005.
- EFFETTO AirClissi, modulo luminoso, disponibile in 3 versioni: GREY, WHITE e BLACK tutte con luce neutra 4000 K.



## GHW

- Fan coil a parete alta
- 4 modelli da 2 a 5 kW
- Motore EC ad inverter
- Valvola ON/OFF a 2 o a 3 vie integrata



## UNITÀ CANALIZZABILI FHP | DUCTIMAX | UTN

- 3 serie da 1 a 22 kW
- Motori multivelocità (fino a 7) o EC ad inverter
- Batteria di scambio termico da 3 fino a 5 ranghi
- Per impianti a 2 e 4 tubi



## AREO

- 16 modelli da 3 a 98 kW
- Motori AC o EC ad inverter
- Batteria di scambio termico fino a 4 ranghi
- Funzionamento con acqua calda e refrigerata

# CHILLER E POMPE DI CALORE

## Affidabilità, efficienza e rispetto dell'ambiente in ogni condizione climatica

Sin dal principio, i refrigeratori e le pompe di calore Galletti sono stati emblema della qualità e dell'affidabilità caratterizzanti il made in Italy riconosciuto a livello globale.

L'esperienza maturata su questa tipologia di prodotto, ormai trentennale, guidata dalla continua e costante **ricerca e sperimentazione di soluzioni innovative**, si concretizza in uno dei cataloghi più completi del settore, in grado di rispondere alle diverse esigenze progettuali partendo dai 4 fino ai 1200 kW.

Nel DNA Galletti, oltre a qualità e affidabilità, si distingue l'innovazione, testimoniata dall'utilizzo di tecnologie sempre al passo con i tempi e fortemente **orientate alla riduzione dell'impatto ambientale**.

Il catalogo di chiller e pompe di calore Galletti rappresenta infatti, sotto ogni punto di vista, **lo stato dell'arte del mercato HVACR**, proponendo, a fianco all'utilizzo di refrigerante a **basso GWP**, il raggiungimento di **efficienze stagionali tra le più elevate del settore**.



### VLS R454B 150 - 590 kW

Unità aria-acqua ad elevata efficienza stagionale con refrigerante a basso GWP

- Utilizzo di refrigerante a basso GWP (inferiore a 500)
- Elevati valori di efficienza stagionale
- Elevata configurabilità di opzioni e accessori
- Utilizzo di soluzioni multi-scroll (fino a 6 compressori)
- Disponibilità di allestimento acustico standard o in configurazione silenziosa
- Struttura modulare a "V" con ridotto ingombro in pianta
- Produzione di acqua da -10°C a 55°C

Oltre a **VLS** è disponibile anche: **VRS** con gas refrigerante R410A.



### PLI | PLP

- 35-55/65 kW (PLI / PLP)
- Refrigerante R454B (PLI) / R290 (PLP)
- 4/5 modelli monoblocco per installazione all'esterno
- Acqua prodotta fino a 60°C (PLI) 80°C (PLP)
- Kit idronico incorporabile
- Valvola espansione elettronica
- Dimensioni compatte

## CHILLER E POMPE DI CALORE

## MPE | LCX | EVITECH

- Da 5 a 360 kW
- Monoblocco per l'installazione all'esterno con dissipazione in aria
- Solo freddo, pompa di calore
- Compressori On/Off
- Kit idronico incorporabile
- Disponibili allestimenti acustici silenziati
- Produzione di acqua calda fino a 65°C (EVITECH)



## PLN

- Da 50 a 150 kW
- Refrigerante naturale R290
- Solo freddo, pompa di calore
- Massima temperatura dell'acqua prodotta 75°C
- Utilizzo di soluzioni multiscroll (fino a 4 compressori)
- Kit idronico incorporabile
- Gestione valvola 3 vie esterna per produzione ACS



## PLE | GLE

- Da 55 a 160 kW (PLE) e da 680 a 1080 kW (GLE)
- Refrigerante a basso GWP R454B
- Monoblocco per l'installazione all'esterno con dissipazione in aria
- Solo freddo, pompa di calore
- Compressori On/Off
- Kit idronico incorporabile
- Fino a 3 allestimenti acustici



# CHILLER E POMPE DI CALORE

## MLI | DLI | MLP

- Da 6 a 30 kW (MLI / MLP)
- Da 6 a 16 kW (DLI)
- Monoblocco per l'installazione all'esterno (MLI / MLP)
- Sistema splittato con due versioni di unità interna, senza o con serbatoio di accumulo ACS da 240 litri (DLI)
- Con dissipazione in aria
- Pompa di calore
- Compressori EC ad inverter
- Kit idronico integrato
- Refrigerante a basso GWP R32 (MLI / DLI)
- Refrigerante naturale a bassissimo GWP R290 (propano) (MLP)

MLI



DLI



MLP



## MCW | WRE | WLE | LRE

- Da 5 a 750 kW
- WRE con refrigerante R410A
- WLE con refrigerante a basso GWP R454B
- Monoblocco per l'installazione all'interno con dissipazione in acqua
- Installazione sia interna che esterna (WRE e WLE)
- Solo freddo, pompa di calore, motoevaporante (LRE)
- Compressori On/Off
- Soluzioni monociruito e biciruito, funzionamento ottimizzato a carico parziale
- Fino a 3 allestimenti acustici



# CHILLER E POMPE DI CALORE

## MTE

- 26 modelli da 5 a 165 kW
- Unità motocondensante per installazione all'esterno
- Versione solo freddo o pompa di calore reversibile
- Fino a 2 compressori su 1 circuiti frigoriferi
- Disponibili allestimenti silenziati



## MLE | PLN P | LEP

- Da 50 a 470 kW
- Polivalenti monoblocco per l'installazione all'esterno con dissipazione in aria (MLE | PLN P)
- Polivalenti monoblocco per l'installazione all'interno con dissipazione in acqua (LEP)
- Per impianti a 2 tubi + ACS oppure per impianti a 4 tubi
- compressori On/Off
- Fino a 4 compressori su 2 circuiti frigoriferi
- Fino a 2 allestimenti acustici
- Refrigerante R454B (MLE) / R290 (PLN P)
- Massima temperatura dell'acqua prodotta 78°C (PLN P)



## REGOLAZIONE

### Controllare la climatizzazione diventa semplice e immediato.

L'effettivo comfort ambiente è accessibile in modo efficace grazie ai controlli elettronici a microprocessore Galletti.

**Design e tecnologia s'incontrano** nei comandi per il controllo del terminale idronico, dei chiller, della pompa di calore o del sistema integrato.

**Sistemi di gestione, opzioni master/slave, regolazione auto adattiva, gestione dell'umidità ambiente**, sono solo alcuni dei principali plus di

una proposta qualificata ed affidabile, sempre più orientata all'intuitività di utilizzo.

Tecnologia avanzata anche dal design, grazie ai nuovi comandi a microprocessore con interfaccia utente remota touch screen, come MyComfort Touch ed **EVO-2-TOUCH**. L'interfaccia utente garantisce un controllo facile e intuitivo, permettendo una gestione ottimale anche tramite **smartphone**, grazie all'**app Galletti**.

## EVO DISP | EVO BOARD

- Scheda di potenza installata a bordo macchina
- Interfaccia utente per installazione a parete o a bordo ART-U
- Misura e controllo di temperatura e umidità aria
- Alimentazione a bassa tensione derivata dall'elemento di potenza
- Selezione automatica della modalità di funzionamento
- Connessione a reti OC e RS485 per configurazioni master/slave o sistema di supervisione.

## EVO-2-TOUCH | EVO BOARD

- Display touch screen capacitivo da 2.8"
- Sonde di temperatura e umidità relativa integrate
- Utilizzo facilitato per l'utente
- Cornice in lamina di alluminio e polietilene in 4 diverse cromature



## GALLETTI APP

- Applicazione di controllo unità terminali per smartphone
- Disponibili due possibili alternative di comunicazione: Wi-Fi o Bluetooth



## MYCOMFORT Touch

- Controllore per terminali di impianti idronici con display LCD e tastiera a sfioramento
- Galletti App e app per commissioning integrate
- Controllo di temperatura aria e acqua
- Gestione fan coil con motore AC ed EC ad inverter
- Porta di comunicazione seriale per configurazioni master/slave o sistema di supervisione.



## GEEC – Galletti Easy Electronic Controller

- Comando a microprocessore con display LED e tastiera digitale
- Controllo di temperatura aria e acqua
- Gestione fan coil con motore AC e EC ad inverter
- App per commissioning integrata
- Comunicazione seriale per sistema di supervisione
- Predisposizione per le principali scatole di collegamento elettrico



## EVO LINK

- Supervisore con touchscreen da 5" per la gestione del sistema di climatizzazione.
- Gestione avanzata fino a 4 zone
- Monitoraggio e comando terminali (fino a 30 unità)
- Monitoraggio pompa di calore
- Fasce orarie
- Comando per installazione a parete



---

# GALLETTI GROUP

La grande forza di Galletti Group, in tutti questi anni, è stata quella di **continuare a mantenere al proprio interno i processi strategici** che sono i pilastri di ogni nuova soluzione: **Ricerca e Sviluppo, Progettazione e Produzione.**

Lo sviluppo e la progettazione in casa di semilavorati, di componenti e di prodotti finiti, garantisce estrema flessibilità verso le richieste dei clienti.

**Galletti Group è oggi una delle pochissime realtà ancora di proprietà interamente italiana** e che vanta al proprio interno **diversi marchi**, ognuno con una propria specializzazione all'interno del settore.



---

# Un ecosistema solido e integrato di aziende specializzate nel settore HVACR.



## Galletti

Azienda capostipite del Gruppo, da sempre focalizzata sulla climatizzazione comfort, Galletti offre soluzioni evolute per il residenziale e il terziario: terminali idronici, chiller e pompe di calore ad alta efficienza e integrazione con gli spazi da climatizzare.



## Cetra

Specializzata nel trattamento dell'aria, progetta e realizza centrali e recuperatori di calore per la climatizzazione di edifici civili e industriali, con un'offerta flessibile e ad alte prestazioni.



## GH Service

La società del Gruppo dedicata all'assistenza tecnica. Garantisce manutenzione e supporto post-vendita, con un servizio puntuale, qualificato e integrato.



## HT-Cooling

Punto di riferimento nel raffreddamento di processo, sviluppa soluzioni su misura per il mondo industriale grazie a oltre trent'anni di esperienza e una profonda capacità di personalizzazione tecnica.

---



Galletti S.p.A.  
Via L. Romagnoli, 12/A  
40010 Bentivoglio (BO) ITALY  
T +39 051 8908111  
info@galletti.it



[www.galletti.com](http://www.galletti.com)